

ペルジピン® 包装変更のお知らせ

製品名	包装
ペルジピン®LAカプセル20mg	100カプセル (PTP)
ペルジピン®LAカプセル40mg	100カプセル (PTP)
	500カプセル (PTP)
ペルジピン®錠10mg	100錠 (PTP)
ペルジピン®錠20mg	100錠 (PTP)
ペルジピン®散10%	100g
ペルジピン®注射液2mg	10管
ペルジピン®注射液10mg	10管
ペルジピン®注射液25mg	5管

■販売移管に伴う主な変更について

項目	変更あり	変更なし
個装箱、内袋 ラベル	・製造販売会社名 ・デザイン・色など	・サイズ
コード類	・統一商品コード ・JANコード ・HOTコード ・GS1コード	・薬価基準収載医薬品コード ・個別銘柄医薬品コード (YJコード) ・レセプト電算処理システム用 医薬品請求コード

■錠剤の識別コード変更について

製品名	変更前	変更後
ペルジピン®錠10mg	▲ 539	LT 024
ペルジピン®錠20mg	▲ 540	LT 025

■販売移管移行期 (LTLファーマの新個装箱が流通するまで) の対応について

従来品 (製造販売元 アステラス製薬) の個装箱に、LTLファーマの社名、バーコード (GS1コード) のシールを貼付して納品いたします。納品時期は在庫状況により異なりますのでご了承ください。

従来品は、アステラス製薬が品質を保証し封印した個装箱ですので、LTLファーマは開封することはできません。つきましては、内梱された内袋 (PTP、分包品など)、ラベル、添付文書等に記載された製造販売会社名はアステラス製薬のままとなりますが何卒ご了承ください。

また、お問合せ先について皆様にご不便をおかけする事が無いように、従来品の個装箱に貼付した社名シールにLTLファーマコールセンターの電話番号を記載しております。

■お問い合わせ先

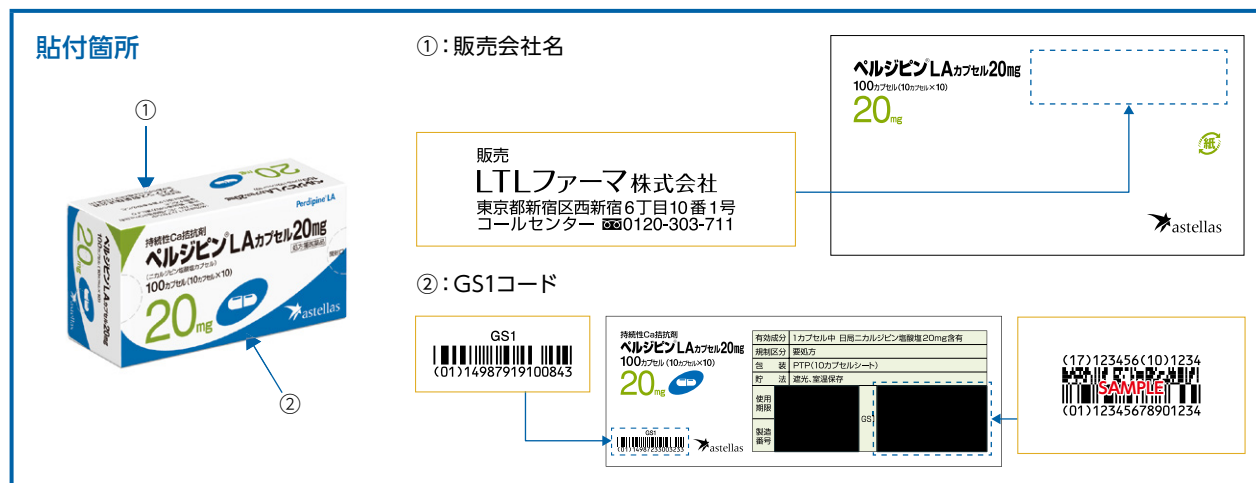
LTLファーマ コールセンター 0120-303-711

受付時間 9:00~17:30 (土・日・祝日・会社休日を除く)

LTLファーマ ホームページ <https://www.ltl-pharma.com/>

(ペルジピン®の製品情報に関するお問合せは、2019年4月1日(月)よりお受けいたします。)

■販売移管移行期のシール貼付箇所



■包装デザインの変更について

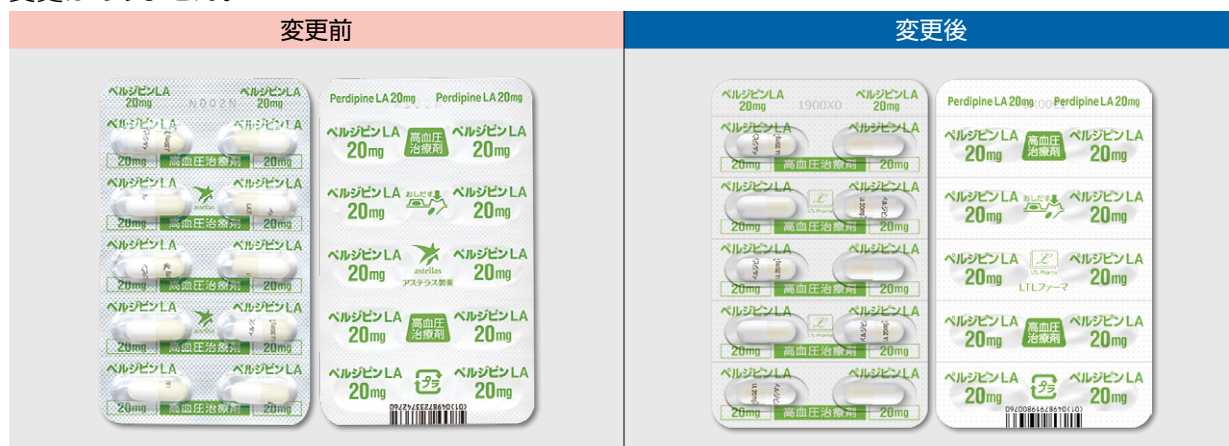
①個装箱

デザイン、製造販売会社名、剤形の絵等を変更いたします。個装箱のサイズ変更はありません。



②PTP

製造販売会社名やロゴ等を変更いたします。ロット番号とGS1コードの記載位置やPTPシートの色などに変更はありません。

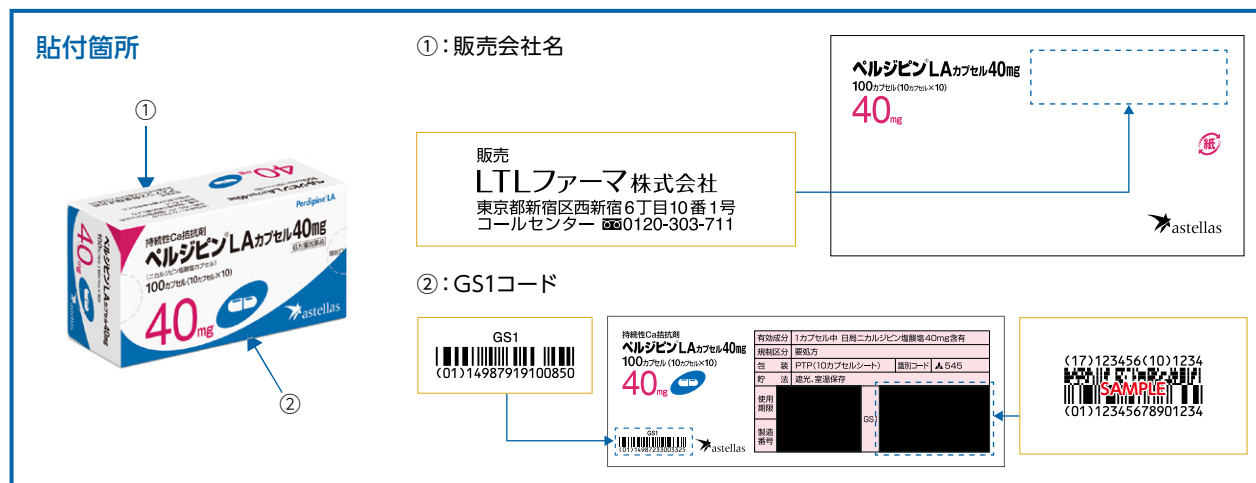


③ピロー

製造販売会社名やロゴ等を変更いたします。シートの色等の変更はありません。



■販売移管移行期のシール貼付箇所



■包装デザインの変更について

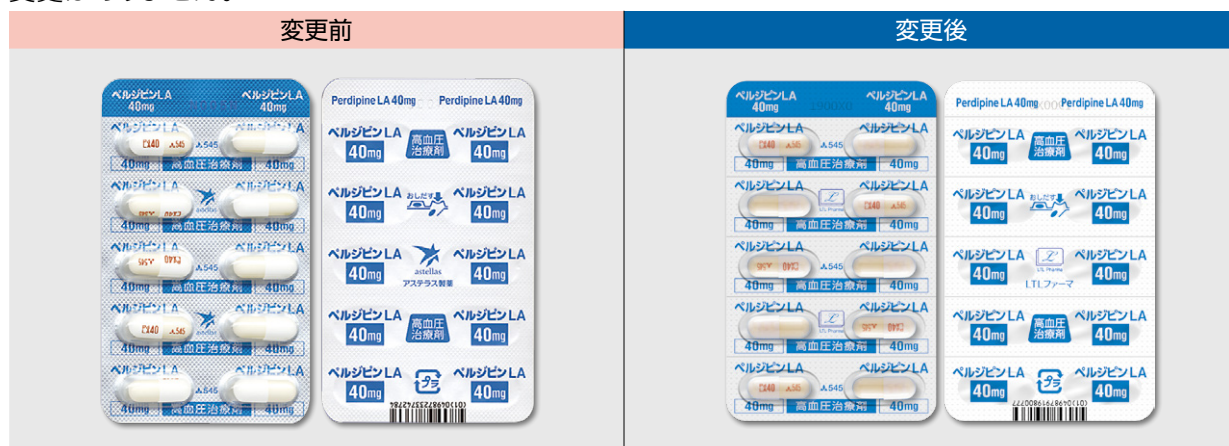
①個装箱

デザイン、製造販売会社名、剤形の絵等を変更いたします。個装箱のサイズ変更はありません。



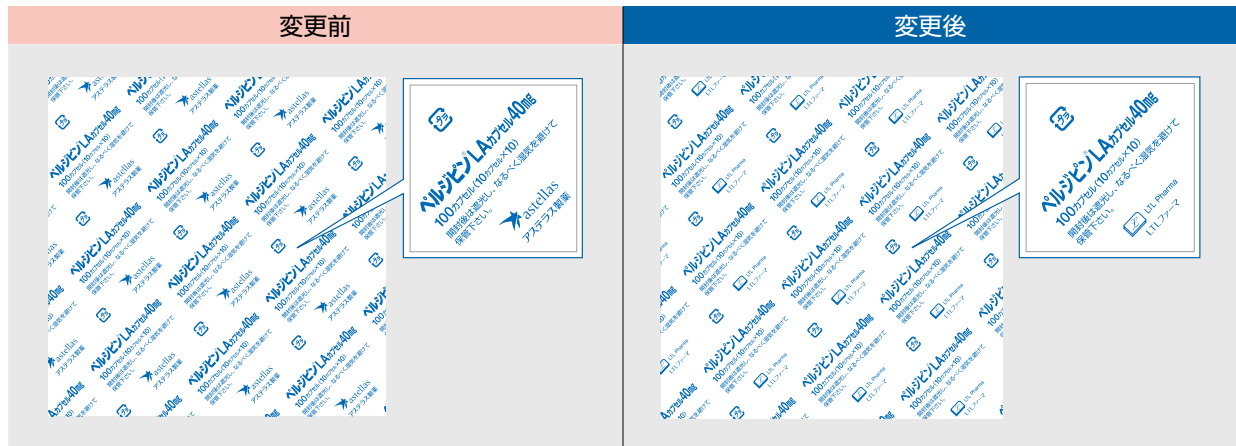
②PTP

製造販売会社名やロゴ等を変更いたします。ロット番号とGS1コードの記載位置やPTPシートの色などに変更はありません。

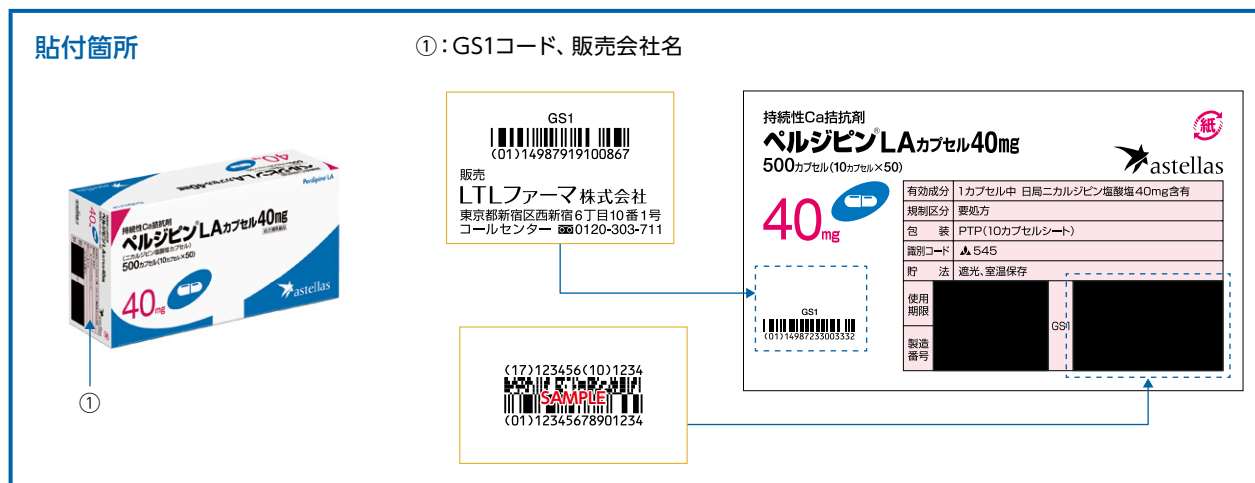


③ピロー

製造販売会社名やロゴ等を変更いたします。シートの色等の変更はありません。



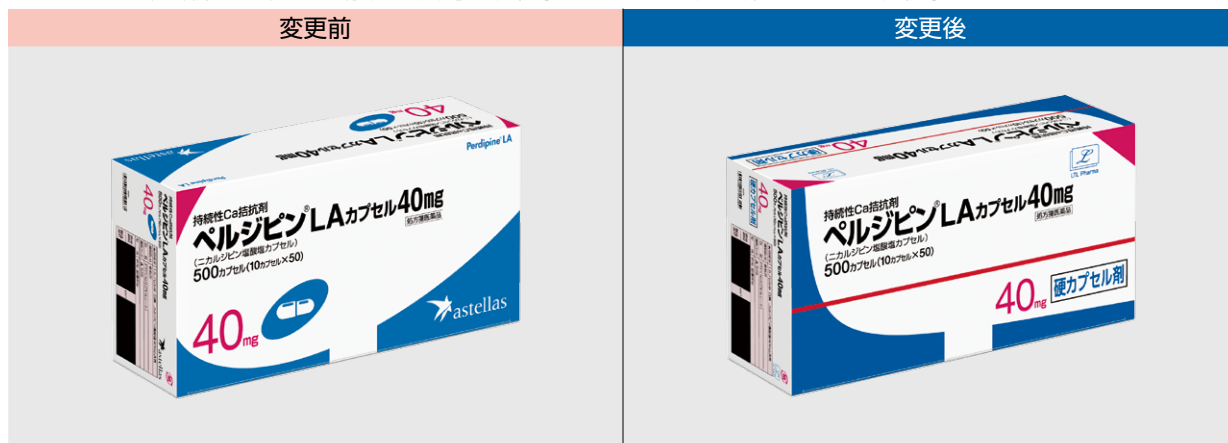
■販売移管移行期のシール貼付箇所



■包装デザインの変更について

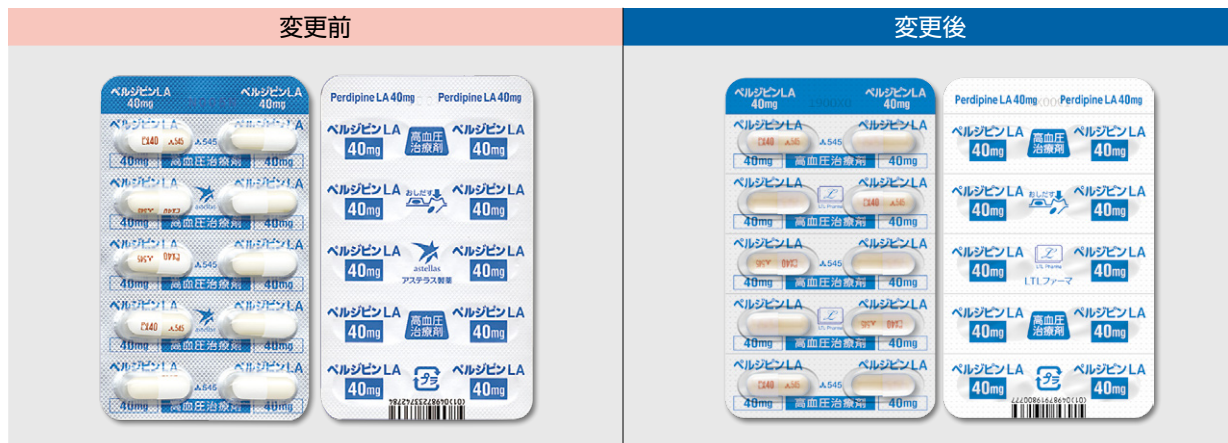
①個装箱

デザイン、製造販売会社名、剤形の絵等を変更いたします。個装箱のサイズ変更はありません。



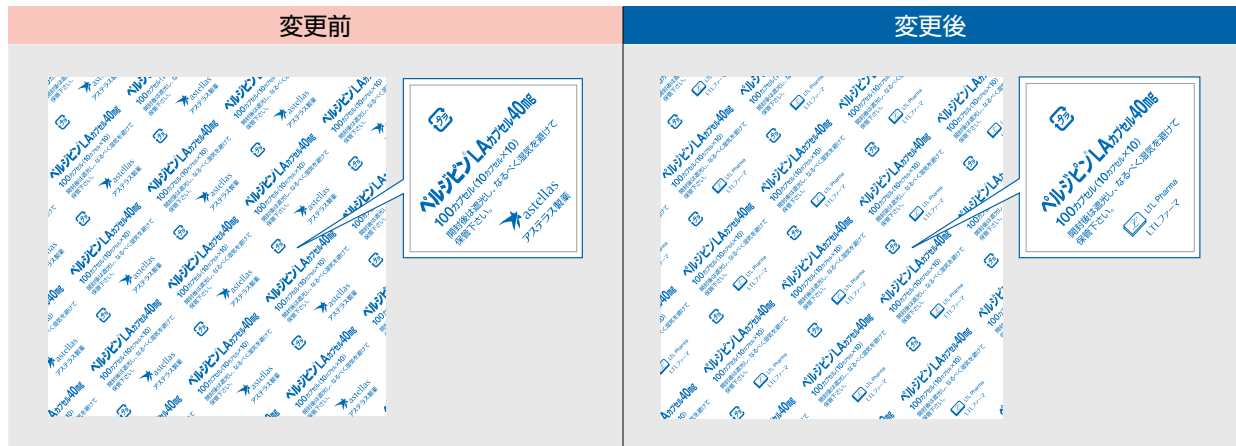
②PTP

製造販売会社名やロゴ等を変更いたします。ロット番号とGS1コードの記載位置やPTPシートの色などに変更はありません。



③ピロー

製造販売会社名やロゴ等を変更いたします。シートの色等の変更はありません。



■販売移管移行期のシール貼付箇所

貼付箇所

①：販売会社名

販売
LTLファーマ株式会社
東京都新宿区西新宿6丁目10番1号
コールセンター ☎0120-303-711

②：GS1コード

GS1
10114987919100881

Ca拮抗性降圧剤
ペルジピン®錠10mg
100錠(10錠×10)
10mg

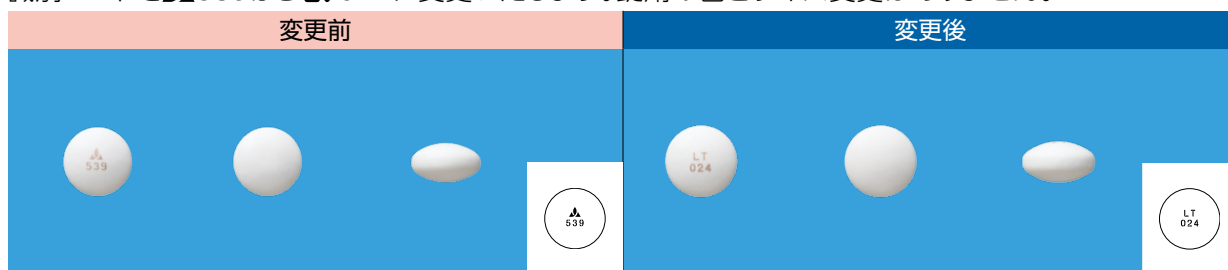
有効成分 1錠中 日局ニカルジピン塩酸塩10mg含有
規制区分 要処方 包 装 PTP(10錠シート)
貯 法 室温保存 識別コード ▲539
使用期限
製造番号

astellas

■包装デザインの変更について

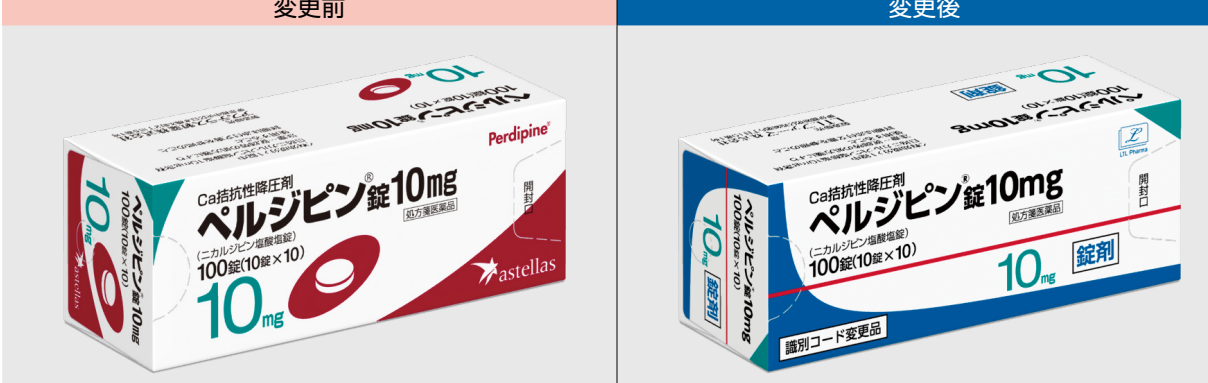
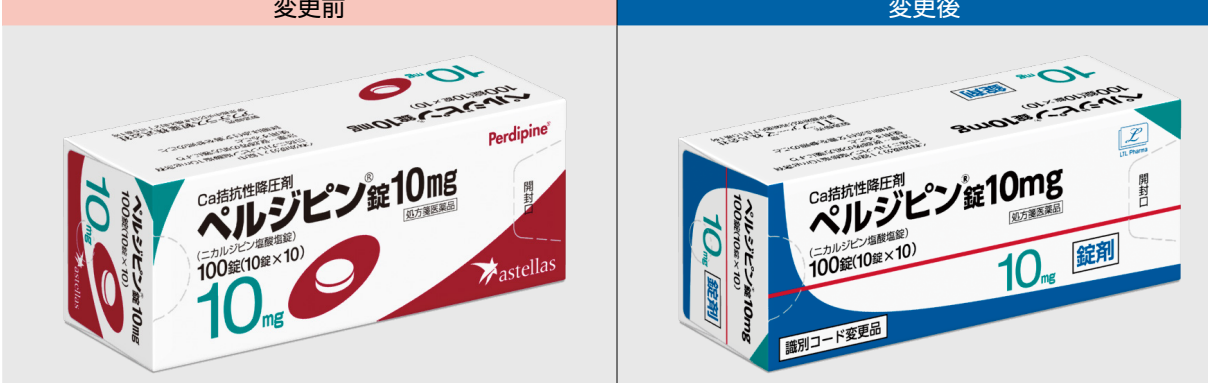
①錠剤

識別コードを▲539からLT024に変更いたします。錠剤の色とサイズ変更はありません。



②個装箱

識別コードを変更いたします。また、デザイン、製造販売会社名、剤形の絵等も変更いたします。個装箱のサイズ変更はありません。

変更前	変更後																																								
																																									
<table border="1"> <tr> <td>有効成分</td> <td colspan="3">1錠中 日局ニカルジピン塩酸塩10mg含有</td> </tr> <tr> <td>規制区分</td> <td>要処方</td> <td>包 装</td> <td>PTP(10錠シート)</td> </tr> <tr> <td>貯 法</td> <td>室温保存</td> <td>識別コード</td> <td>▲539</td> </tr> <tr> <td>使用期限</td> <td colspan="3"></td> </tr> <tr> <td>製造番号</td> <td colspan="3"></td> </tr> </table>	有効成分	1錠中 日局ニカルジピン塩酸塩10mg含有			規制区分	要処方	包 装	PTP(10錠シート)	貯 法	室温保存	識別コード	▲539	使用期限				製造番号				<table border="1"> <tr> <td>有効成分</td> <td colspan="3">1錠中 日局ニカルジピン塩酸塩10mg含有</td> </tr> <tr> <td>規制区分</td> <td>要処方</td> <td>包 装</td> <td>PTP(10錠シート)</td> </tr> <tr> <td>貯 法</td> <td>室温保存</td> <td>識別コード</td> <td>LT024</td> </tr> <tr> <td>使用期限</td> <td colspan="3"></td> </tr> <tr> <td>製造番号</td> <td colspan="3"></td> </tr> </table>	有効成分	1錠中 日局ニカルジピン塩酸塩10mg含有			規制区分	要処方	包 装	PTP(10錠シート)	貯 法	室温保存	識別コード	LT024	使用期限				製造番号			
有効成分	1錠中 日局ニカルジピン塩酸塩10mg含有																																								
規制区分	要処方	包 装	PTP(10錠シート)																																						
貯 法	室温保存	識別コード	▲539																																						
使用期限																																									
製造番号																																									
有効成分	1錠中 日局ニカルジピン塩酸塩10mg含有																																								
規制区分	要処方	包 装	PTP(10錠シート)																																						
貯 法	室温保存	識別コード	LT024																																						
使用期限																																									
製造番号																																									

③PTP

識別コードを変更いたします。また、製造販売会社名、ロゴ等も変更いたします。ロット番号とGS1コードの記載位置やPTPシートの色などに変更はありません。



■販売移管移行期のシール貼付箇所

貼付箇所

①：販売会社名

販売
LTLファーマ株式会社
東京都新宿区西新宿6丁目10番1号
コールセンター ☎0120-303-711

②：GS1コード

GS1
(01)14987919100898

ペルジピン®錠20mg
100錠(10錠×10)
20mg

Ca拮抗性降圧剤
ペルジピン®錠20mg
100錠(10錠×10)
20mg

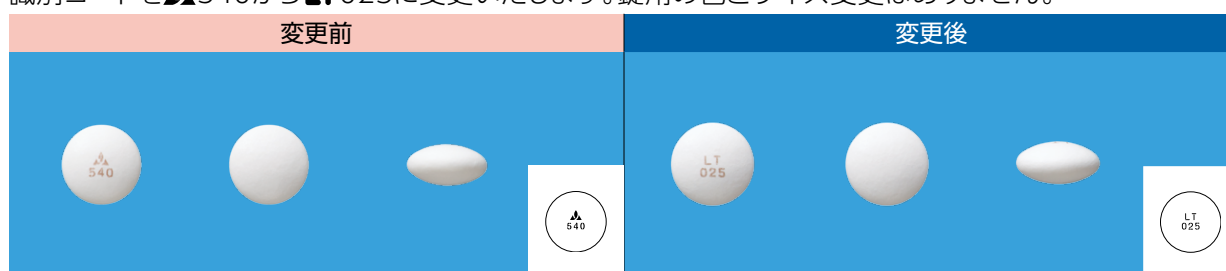
有効成分	1錠中 日局ニカルジピン塩酸塩20mg含有
規制区分	要処方 包装 PTP(10錠シート)
貯法	室温保存 識別コード ▲540
使用期限	
製造番号	

astellas

■包装デザインの変更について

①錠剤

識別コードを▲540から**LT025**に変更いたします。錠剤の色とサイズ変更はありません。



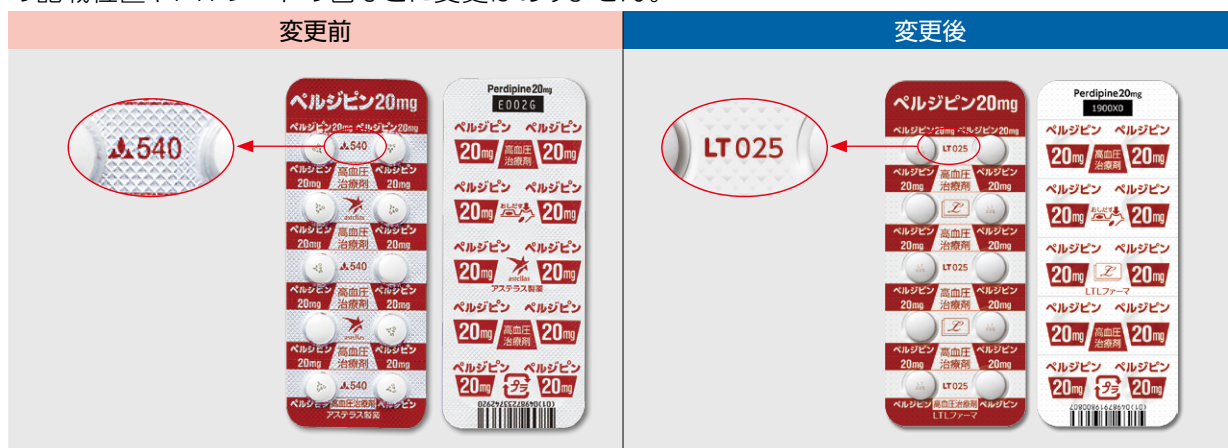
②個装箱

識別コードを変更いたします。また、デザイン、製造販売会社名、剤形の絵等も変更いたします。個装箱のサイズ変更はありません。

変更前	変更後																				
<table border="1"> <tr> <td>有効成分</td> <td>1錠中 日局ニカルジピン塩酸塩20mg含有</td> </tr> <tr> <td>規制区分</td> <td>要処方 包装 PTP(10錠シート)</td> </tr> <tr> <td>貯法</td> <td>室温保存 識別コード ▲540</td> </tr> <tr> <td>使用期限</td> <td></td> </tr> <tr> <td>製造番号</td> <td></td> </tr> </table>	有効成分	1錠中 日局ニカルジピン塩酸塩20mg含有	規制区分	要処方 包装 PTP(10錠シート)	貯法	室温保存 識別コード ▲540	使用期限		製造番号		<table border="1"> <tr> <td>有効成分</td> <td>1錠中 日局ニカルジピン塩酸塩20mg含有</td> </tr> <tr> <td>規制区分</td> <td>要処方 包装 PTP(10錠シート)</td> </tr> <tr> <td>貯法</td> <td>室温保存 識別コード LT025</td> </tr> <tr> <td>使用期限</td> <td></td> </tr> <tr> <td>製造番号</td> <td></td> </tr> </table>	有効成分	1錠中 日局ニカルジピン塩酸塩20mg含有	規制区分	要処方 包装 PTP(10錠シート)	貯法	室温保存 識別コード LT025	使用期限		製造番号	
有効成分	1錠中 日局ニカルジピン塩酸塩20mg含有																				
規制区分	要処方 包装 PTP(10錠シート)																				
貯法	室温保存 識別コード ▲540																				
使用期限																					
製造番号																					
有効成分	1錠中 日局ニカルジピン塩酸塩20mg含有																				
規制区分	要処方 包装 PTP(10錠シート)																				
貯法	室温保存 識別コード LT025																				
使用期限																					
製造番号																					

③PTP

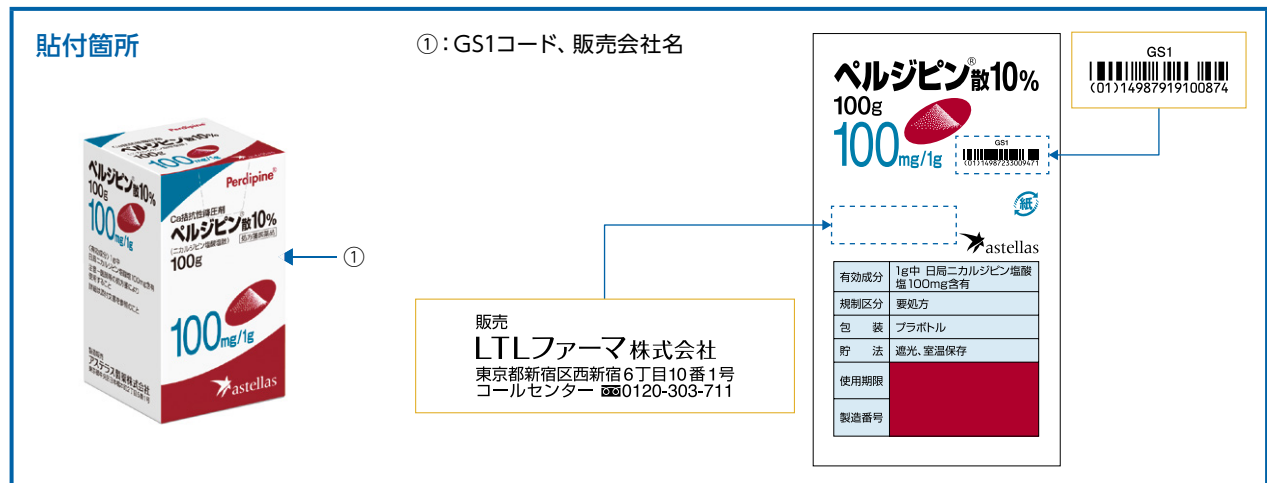
識別コードを変更いたします。また、製造販売会社名、ロゴ等も変更いたします。ロット番号とGS1コードの記載位置やPTPシートの色などに変更はありません。



ペルジピン®散10% 100g

LTLファーマコールセンター
0120-303-711

■販売移管移行期のシール貼付箇所



■包装デザインの変更について

①個装箱

デザイン、製造販売会社名、剤形の絵等を変更いたします。個装箱のサイズ変更はありません。

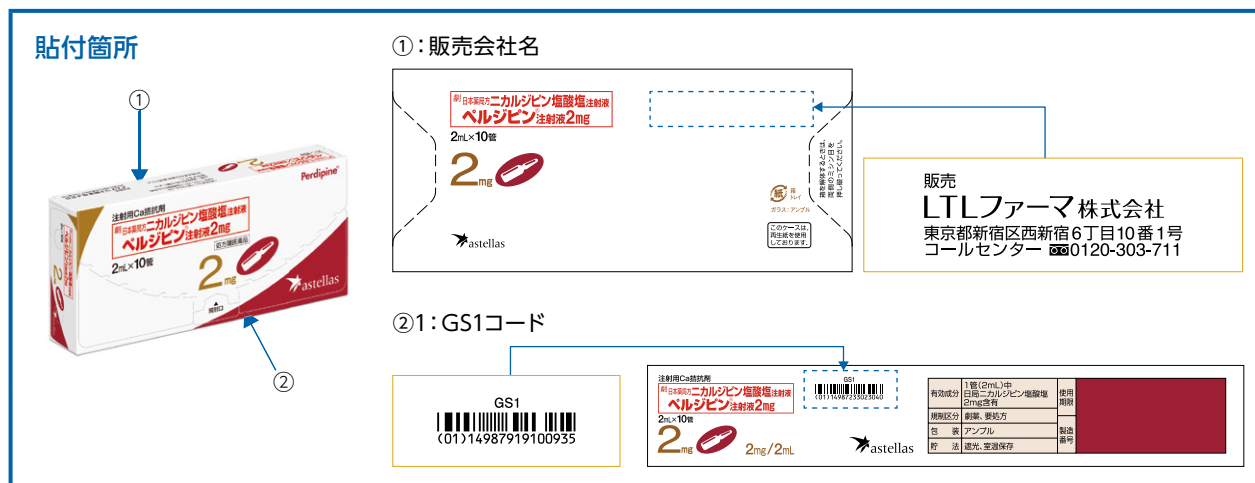


②ボトルラベル

デザイン、製造販売会社名、剤形の絵等を変更いたします。キャップの色とボトルの仕様に変更はありません。



■販売移管移行期のシール貼付箇所



■包装デザインの変更について

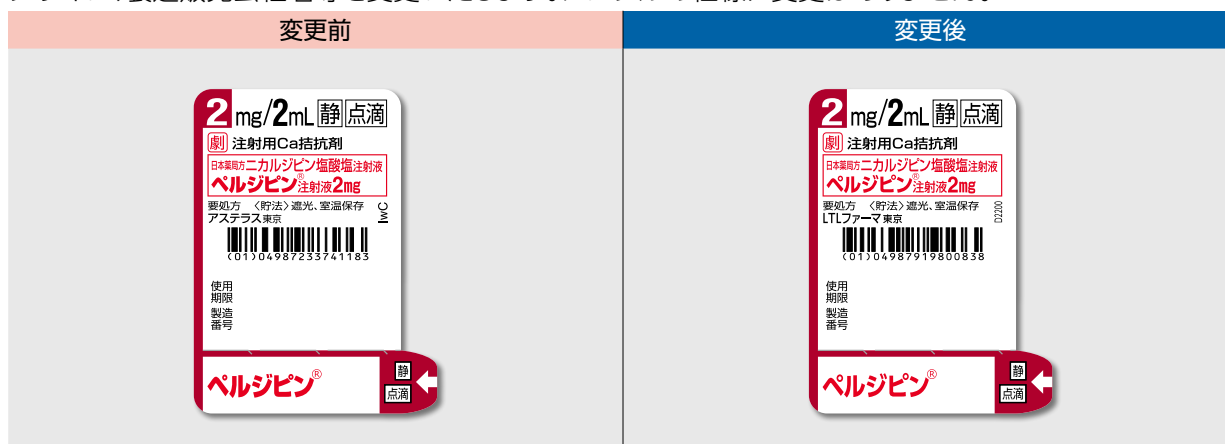
①個装箱

デザイン、製造販売会社名、剤形の絵等を変更いたします。個装箱のサイズ変更はありません。



②アンプルラベル

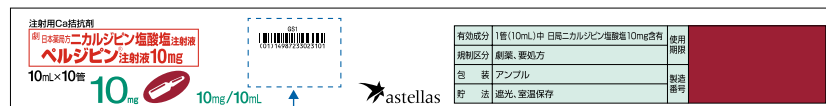
デザイン、製造販売会社名等を変更いたします。アンプルの仕様に変更はありません。



■販売移管移行期のシール貼付箇所

貼付箇所

①：GS1コード、販売会社名



■包装デザインの変更について

①個装箱

デザイン、製造販売会社名、剤形の絵等を変更いたします。個装箱のサイズ変更はありません。

変更前



変更後



②アンプルラベル

デザイン、製造販売会社名等を変更いたします。アンプルの仕様に変更はありません。

変更前



変更後



■販売移管移行期のシール貼付箇所

貼付箇所

①：販売会社名

②1：GS1コード

販売
LTLファーマ株式会社
東京都新宿区西新宿6丁目10番1号
コールセンター ☎0120-303-711

■包装デザインの変更について

①個装箱

デザイン、製造販売会社名、剤形の絵等を変更いたします。個装箱のサイズ変更はありません。

変更前	変更後

②アンプルラベル

デザイン、製造販売会社名等を変更いたします。アンプルの仕様に変更はありません。

変更前	変更後

■販売移管後のコード一覧

販売名			GS1コード		
包装	統一商品コード	HOTコード	(調剤)	(販売)	(元梱)
ペルジピン®LAカプセル20mg					
100カプセル (PTP)	919100846	1029505020101	 (01)04987919800760	 (01)14987919100843	 (01)24987919100840
ペルジピン®LAカプセル40mg					
100カプセル (PTP)	919100853	1029574020101	 (01)04987919800777	 (01)14987919100850	 (01)24987919100857
500カプセル (PTP)	919100860	1029574020102	 (01)04987919800777	 (01)14987919100867	 (01)24987919100864
ペルジピン®錠10mg					
100錠 (PTP)	919100884	1034851020101	 (01)04987919800791	 (01)14987919100881	 (01)24987919100888
ペルジピン®錠20mg					
100錠(PTP)	919100891	1035032020101	 (01)04987919800807	 (01)14987919100898	 (01)24987919100895
ペルジピン®散10%					
100g	919100877	1034813020101	 (01)04987919800784	 (01)14987919100874	 (01)24987919100871
ペルジピン®注射液2mg					
10管	919100938	1030310020101	 (01)04987919800838	 (01)14987919100935	 (01)24987919100932
ペルジピン®注射液10mg					
10管	919100907	1030341020101	 (01)04987919800814	 (01)14987919100904	 (01)24987919100901
ペルジピン®注射液25mg					
5管	919100921	1030389020101	 (01)04987919800821	 (01)14987919100928	 (01)24987919100925

■お問い合わせ先

LTLファーマ コールセンター 0120-303-711

受付時間 9:00~17:30 (土・日・祝日・会社休日を除く)

LTLファーマ ホームページ <https://www.ltl-pharma.com/>

(ペルジピン®の製品情報に関するお問合せは、2019年4月1日(月)よりお受けいたします。)



LTLファーマ株式会社

〒160-0023 東京都新宿区西新宿6-10-1 日土地西新宿ビル13階
LTLファーマコールセンター 0120-303-711

PRX7101dcA
2019年1月作成